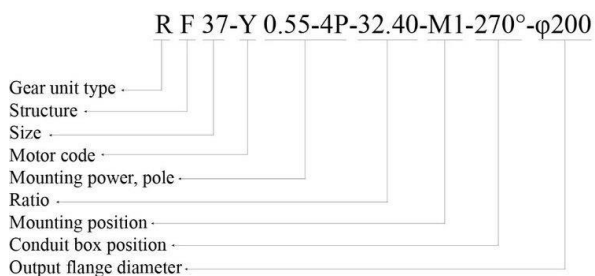


Motorreductores



Estos reductores se han diseñado basándose en una estructura monolítica particularmente rígida que permite aplicar cargas elevadas. Todas las carcasas se elaboran en centros de producción modernos con control numérico, lo que permite obtener la máxima exactitud de construcción.

El árbol de ingreso está realizado en acero 16CrNi4 UNI 7846 cementado y templado, el de salida en acero 39NiCrMo3 UNI 7845 afinado y templado. Todos los engranajes se han realizado en acero 16CrNi4 UNI 7846 con la excepción de la tercera etapa, para la que se utiliza acero 18NiCrMo5 UNI 7848. Todos los engranajes han sido cementados, templados y rectificadas para mejorar su rendimiento y silenciosidad aún al estar bajo carga. Carcasas y bridas se han realizado en fundición mecánica con la excepción de los modelos 25, 32 y 40 para los que se utilizó aluminio.



GEAR UNIT SELECTION TABLES

BKM 063..Possible geometrical combinations ($n_1 = 1400\text{r/min}$)

200Nm

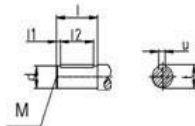
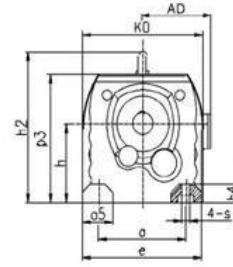
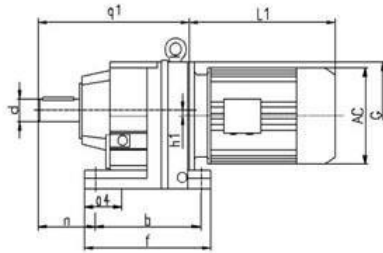
Gear units	i		n_2 [r/min]	M_{2max} [Nm]	F_{r2} [N]	MV63	MV71	MV80	MV90
	Nominal	Actual							
Stage									
BKM0633	300	302.50	4.6	200	4800				
BKM0633	250	243.57	5.7	200	4800				
BKM0633	200	196.43	7.1	180	4800				
BKM0633	150	151.56	9.2	200	4650				
BKM0633	125	122.22	11.5	180	4330				
BKM0633	100	101.27	13.8	150	4070				
BKM0633	75	73.33	19.1	110	3650				
BKM0633	60	63.33	22	180	3480				
BKM0633	50	52.48	27	150	3270				

Teléfonos: (01) 685 0148 / 989 091 617

operaciones@serproindsac.com / ventas@serproindsac.com

www.serproindsac.com

R17-177
Mounting Dimensional Description



Specification	q ₁ e	d s	n h ₄	a ₁ K0	b l	f l ₁	h ₁ l ₂	p ₃ M	h u	a ₅ t	a h ₂	G	Motor Size			
													AC	AD	L1	
R17	162 135	Φ 20k6 Φ 9	58 12	28 140	110 40	131 4	0 32	134 M6	75 _{±0.5} 6	25 22.5	110 /	Φ 120	A-2 Please see appendix A-2			
R27	193 145	Φ 25k6 Φ 9	75 18	27 151	130 50	152 3.5	3.4 40	147 M10	90 _{±0.5} 8	32 28	110 /	Φ 120				
R37	201 145	Φ 25k6 Φ 9	75 18	40 161	130 50	160 3.5	10.1 40	151 M10	90 _{±0.5} 8	35 28	110 /	Φ 120				
R47	235 170	Φ 30k6 Φ 13.5	90 24	50 178	165 60	195 3.5	14 50	187 M10	115 _{±0.5} 8	42 33	135 /	Φ 160				
R57	257 190	Φ 35k6 Φ 13.5	100 24	60 202	165 70	200 7	11.2 56	187 M12	115 _{±0.5} 10	55 38	135 /	Φ 160				
R67	280 210	Φ 35k6 Φ 14	100 30	60 215	195 70	235 7	20.7 56	212 M12	130 _{±0.5} 10	60 38	150 243	Φ 160				
R77	300 230	Φ 40k6 Φ 17.5	115 30	60 235	205 80	245 5	15.9 70	228 M16	140 _{±0.5} 12	60 43	170 269	Φ 200				
R87	372 290	Φ 50k6 Φ 17.5	140 45	90 297	260 100	310 10	12.6 80	295 M16	180 _{±0.5} 14	75 53.5	215 345	Φ 250				
R97	440 340	Φ 60m6 Φ 22	160 55	100 348	310 120	365 5	10.2 110	368 M20	225 _{±0.5} 18	90 64	250 418	Φ 300				
R107	495 400	Φ 70m6 Φ 26	185 65	125 409	370 140	440 7.5	20.4 125	408 M20	250 _{±0.5} 20	110 74.5	290 475	Φ 350				
R137	589 450	Φ 90m6 Φ 33	220 70	130 458	410 170	490 5	25.1 160	495 M24	315 _{±1} 25	110 95	340 562	Φ 400				
R147	695 530	Φ 110m6 Φ 39	260 80	150 540	500 210	590 15	33.4 180	565 M24	355 _{±1} 28	150 116	380 637	Φ 450				
R167	790 660	Φ 120m6 Φ 39	270 100	160 670	580 210	670 5	59.9 200	675 M24	425 _{±1} 32	160 127	500 749	Φ 550				
R177	955 780	Φ 160m6 Φ 45	280 110	280 780	790 250	904 15	93 220	835 M30	525 _{±1} 40	180 169	600 /	Φ 550				

Note: When equipping the users motor or the special one, the flange is required to connected.(Please see appendix D)